

「2024 기술인재양성교육」 모집 안내

우리 재단에서는 제조현장 경험과 노하우가 풍부한 일본의 베테랑기술자를 활용하여, 기업현장의 애로기술을 분석하고 해결방안을 제시하는 「기술인재양성교육」의 참가기업을 아래와 같이 모집하오니, 관심 있는 기업의 많은 참여 부탁드립니다.

1 교육 개요

- 기 간 : 2024년 5월 28일(화)~31일(금)
- 장 소 : YBM연수원(경기 화성)
- 대 상 : 중견·중소기업 재직자 40명(7개 교육과정별 5~6명)
- 진 행 : 합숙교육(3박 4일) *출퇴근 가능, 순차통역(한국어↔일본어)
- 지원사항 : 교육비(강사 및 통역), 교재(기술용어집 3종 포함),
숙식(숙소 2인 1실), 수수료 ※전 교육일정 수수료에 한해 수수료 발급
- 참 가 비 : 무료
- 교육구성

구 분		내 용	시간할당
일본 강사	이론강의	○기업의 전문기술과 현재 기술수준 향상에 필요한 기술교육	(4시간) 19.5%
	과제지도 (사례연구)	○현장의 기술적 애로사항을 해결하기 위한 과제별 지도교육 - 연수생 과제(신청서 기재분)에 관한 지도 + 동종업계 종사자인 타 연수생과 의견교환(토론)	(11.5시간) 56.1%
개선안정리		○과제지도에서 도출된 개선안 개별정리 - 교육내용 정리 및 발표자료(PPT) 작성	(3시간) 14.6%
결과발표회 (과정별)		○문제점 해결방안 발표 및 총평 - 연수생별 과제 개선안 발표, 강사 강평 등	(2시간) 9.8%

《참고》 교육연계 현장지도

교육 종료 후, 희망자에 한해 실시

- 내 용 : 본 교육 종료 후, 일본인 강사가 참가기업에 직접 방문하여 교육 당시 개선안의 현장 적용 연계 지도
- 일 시 : 2024년 6월 18일~7월 26일 중 4일간/1사
- 대 상 : 본 교육 참가기업 중 희망기업 약 2~3사
- 참가비 : 40만원/1사 *기술자 지도비, 통역비 등 소요비용의 약 10%
(기업방문 시 교통편(호텔↔회사) 및 중식 제공은 기업부담)

○ 교육과정(7개 과정, 각 과정별 5~6명)

No	과 정	강 사	내 용
1	금형설계	片見 日出夫 (헴미 히데오)	<ul style="list-style-type: none"> - 금속 프레스 가공의 금형(주로 시보리 순송금형) 설계 방법 - 금형 부품의 적정 가공 방법 - 프레스 가공에서의 양산 중 트러블에 대한 원인 규명 방법 - 트러블 해소의 수법
2	소성가공 (금속)	中崎 信行 (나카자키 노부유키)	<ul style="list-style-type: none"> - 냉간·열간 단조 가공 단조품 형상 불량의 원인을 표면화하여 대책 입안 - 냉간·열간 단조 가공의 단조 금형 수명 문제의 원인을 표면화하여 대책 입안 - 냉간·열간 단조품 공정설계, 금형설계 애로문제 해결 - 단조용 컴퓨터 시뮬레이션의 사용 방법과 활용 방법 - 열간 압출 가공의 가공품 정밀도, 품질 개선, 수율 개선 - 볼트너트, 나사부품설계, 생산기술 애로문제 지도 - 금속 파이프의 휨 가공, 단말 가공의 불량 대책 - 기타 금속 소성가공 문제(프레스 판금 가공은 제외)
3	열처리와 표면경화	仁平 宣弘 (니히라 노부히로)	<ul style="list-style-type: none"> - 금속재료를 대상으로 한 열처리 및 표면경화법의 기초(종류와 그 역할) - 기계 부품의 기계적 특성을 조정하기 위한 열처리 및 열처리 기술 - 금형의 용도에 따른 재료 선정 및 열처리 기술(담금질, 열반죽, 서브제로 등) - 기계 부품의 표면 경화 기술(고주파 담금질, 침탄 담금질, 질화 처리 등) - 공구, 금형을 대상으로 한 PVD 및 CVD에 의한 경질막 코팅 기술 - 열처리·표면경화 제품에 생긴 결함의 원인 조사법과 그 개선책 제안
4	IT생산관리 (DX)	熊澤 壽人 (구마자와 히사토)	<ul style="list-style-type: none"> - IT를 활용한 생산관리수법 - 계획 매입에서 출하까지의 생산계획/조업계획의 IT화 - 자동화 설비와 작업 분석 - 시스템 개발의 생산성 향상 - 클라우드와 빅데이터의 활용 - AI를 활용한 생산계획의 자동화 - 5S운동의 정착 방법 - 수주에서 출하까지의 생산지시와 제조지시의 자동화 - 업무개선 및 성력화에 대한 컴퓨터 시스템 개발

No	과 정	강 사	내 용
5	자동화 (FA)	竹内 利一 (다케우치 도시카즈)	<ul style="list-style-type: none"> - 자동화 설비의 설계 방법(각종 설계 방법과 그 선택 방법) - 자동화 설비의 평가 방법(비용·편익 분석법, 점수 평가법, 소거법) - 생산효율 저해요인과 설비효율(가동률과 가동율, 설비종합효율) - 자동화 설비의 생산성 향상 방안(사이클 타임 단축, 연속 운전 시간 연장) - 자동화 설비의 일시정지 대책(일시정지의 요인, 일시정지 대책의 진행 방법) - 로봇·협동 로봇 도입의 개념(도입 메리트, 시스템 구축의 흐름)
6	화학소재 (나노입자)	川本 昂 (가와모토 아키라)	<ul style="list-style-type: none"> - 화학소재의 성형과정에서 발생하는 과제들의 원인분석과 해결책 제시 - 합성수지나 고무에 대한 충전제 첨가 효과 명시 - 폴리머끼리 혼합하는 폴리머 블렌드에 의한 상구조 형성과 기능성 발현 - 유무기 나노입자 합성법, 친수성 및 소수성이 입자 분산과 응집에 미치는 영향 - 전고체 전지, 수지 전지, 박형 태양전지 전극에 나노 카본 첨가 효과 - 금속 입자나 카본 입자의 크기 효과에 따른 촉매 성능 발현, 촉매 활성화 - 다원소 합금 촉매, 수소 제조용 촉매, 연료전지 촉매 개발 기술 지원 - 회수한 CO2로부터 합성하는 합성유나 메탄, 탄소 섬유 등의 화학소재 - 지금 주목받고 있는 스마트 텍스타일, 웨어러블에 필요한 기능
7	마케팅 (해외수출지원)	小山 浩二 (고야마 고지)	<ul style="list-style-type: none"> - 마케팅개론 - 마케팅의 기본적인 사고방식 - 자사에서 할 수 있는 마케팅 분석 방법 - 분석 결과를 바탕으로 브로슈어나 웹 광고 작성 방법 - 일본인 기질과 한국인 기질의 차이 - 일본의 비즈니스 문화 - 과거에 실시한 마케팅 지원에 대해서

※ 모집기간 중이라도 신청률에 따라 과정별로 조기마감 예정 / 1사당 1명 이상 신청 가능

2 신청 안내

- 신청기간 : 2024년 4월 1일(월)~30일(화) 18:00까지

*신청률에 따라 과정별 조기마감 가능

- 제출서류 ① 참가신청서(재단양식)
 - ② 사업자등록증 1부
 - ③ 기업소개서(일문 또는 영문) 1부(2~3매 내외) ※공정흐름도 포함
 - ④ 애로기술 사진 및 영상자료

- 신청방법

[참고 1] 강사 정보(전문분야) 검토 후 희망 과정 택1 ☞ 재단 홈페이지 (www.kjc.or.kr) ☞ ‘재단활동(모집안내)’ ☞ 「2024 기술인재양성교육 참가모집」 클릭 ☞ 하단 ‘신청하기’ ☞ 신청서 작성

※신청완료 후, 참가자 이메일로 신청서 접수완료(접수번호) 메일 자동 발송

【신청서 수정】 ... 접수일로부터 5일 이내 수정 가능

참가자 이메일로 전송된 접수번호와 사업자등록번호 입력 후 수정

※신청서는 최종 접수 완료 후 번역하여 일본 강사에게 전달됩니다.

- 유의사항

- 본 교육은 기업의 애로기술 해결을 목표로, 연수생의 적극적인 자세가 과제 해결 및 교육 만족도로 이어집니다. 따라서, 신청서는 최대한 구체적이고 명확하게 작성해주시기 바랍니다.

- 신청서에 작성한 내용은 본 교육 시 ‘**【과제지도(사례연구)】**’에 활용됩니다. 또한, 신청서 번역본을 일본 강사가 검토 후 지도 가능 여부를 판단하며, 이는 참가자 선정심의*에 반영됩니다.

*참가자 선정심의 : 과정 및 강사의 지도 가능 분야와 과제 내용 일치 정도, 신청서 내용 (구체성 등)을 기준으로 선정

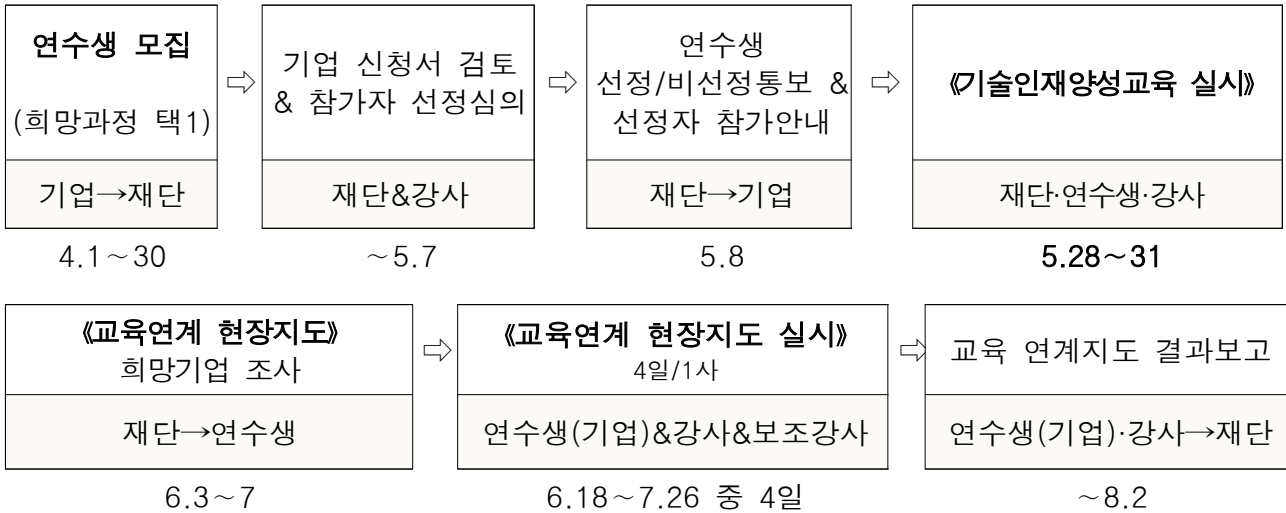
- 과정별 소그룹 형식으로 운영되므로 **선정통보(5/8 예정) 이후 기업 및 개인 사정으로 인한 중도사퇴가 불가합니다.** 단, 기업 내 다른 직원으로 대참은 가능하오니 대참 시, 사전에 반드시 사무국으로 연락 바랍니다.

※대참자는 제출 과제(신청서 기재내용) 숙지 필수

- 대참자 없이 최종 사퇴할 경우, **연수원 이용 취소 수수료는 기업부담**으로 처리되오니, 교육 일정(5/28~31) 확인 후 신청 바랍니다.

○ 문의처 : 산업협력실 권여빈 연구원 ☎02-3014-9814 / ✉ybkwon@kjc.or.kr

3 추진일정(안)



□ **주최 :**  산업통상자원부

□ **주관 :**  (재)한일산업·기술협력재단
KOREAN-JAPANESE COOPERATION CORPORATION FOR INDUSTRY AND TECHNOLOGY

- 참 고 1. 강사 정보(전문분야) 1부.
참 고 2. 교육 프로그램 일정(안) 1부. 끝.

참 고 1

강사 정보(전문분야)

과 정	강 사 명(이력) / 전 문 분 야
<p>금형설계</p>	<div data-bbox="330 360 874 421" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>片見 日出夫(헴미 히데오)</p> </div> <div data-bbox="330 427 1339 600" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 야마가타현립덴도고등학교 상업과 졸업 · 마스다제작소, 마스다자동차, 클린정공(주) 근무 · 기술지도원 면허(기계과), 야마가타대학교 제조 시니어 인스트럭터 </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> - 금형의 설계, 금형부품 가공, 조립, 양산 시의 트러블 해소 - 금속 프레스의 무이음매 각통압축 및 원통압축, 뽑기, 밴딩 금형 등 금형 전반의 설계제작, 트라이아웃 지도 - 양산시에 발생하는 순간정지 사고·문제에 대한 대처, 문제 해결 지도 - 새로운 가공방법 제안 및 설비개발 제안
<p>소성가공 (금속)</p>	<div data-bbox="330 1032 874 1093" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>中崎 信行(나카자키 노부유키)</p> </div> <div data-bbox="330 1099 1339 1361" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 도쿄이과대학교 이학부 (학사) · 방위성 방위대학교 이공학연구과 (석사, 재료가공 강좌 강사) · 마쓰모토중공업 근무 · (現) 나카자키 기술컨설턴트 사무소 대표 · 일본금속학회, 일본소성가공학회 정회원 </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> - 단조(냉간단조, 열간단조) : 공정설계, 금형설계, 소재 금속재료, 시뮬레이션 연구, Former단조, 프레스단조, 기계구조용강의 단조 및 합금단조, 비철금속단조 - 전조가공 : 나사전조, 스플라인 전조, 기어전조, 나사 체결공학 - 압출가공 : 알루미늄 합금, 동합금 - 튜브포밍 : 굽힘(밴딩)가공, 관단가공 - 단조 기초기술(소재재질, 소재형상, 완성품 형상, 공정설계, 가공설비 선택, 가공하중, 금형설계, 윤활법 결정, 마무리가공, 열처리가공, 가공온도 설계)

과 정	강 사 명(이력) / 전 문 분 야
<p>열처리와 표면경화</p>	<div data-bbox="329 302 827 365" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>仁平 宣弘(니히라 노부히로)</p> </div> <div data-bbox="329 365 1332 629" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 시바우라공업대학교 금속공학과(학사) · 동경도립 공업기술센터, 산업기술연구소 근무 · (現) 니히라기술사사무소 대표 · (現) 도쿄도립산업기술연구센터 개발본부 기술 어드바이저 · 자격증 : 기술사(금속부문) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> - 열처리 기초기술(강철의 구조·성질, 강철의 변태(變態), 풀림, 뜨임, 평형상태도, CCT곡선, TTT곡선 등) - 강철재료의 일반 열처리기술(풀림, 담금질, 뜨임, 고용화 열처리 등) - 표면 열처리 기술(침탄 담금질, 질화처리, 고주파 담금질 등) - 공구강 열처리기술: 담금질, 뜨임, 서브제로처리, 탄화물의 거동 등 - 스테인리스강 열처리기술: 풀림, 뜨임, 고용화 열처리 - PVD/CVD에 의한 경질막 코팅기술(티탄계 경질막, DLC막 등) - 철강열처리품 손상과 그 대책기술(파괴, 부식 등)
<p>IT생산관리 (DX)</p>	<div data-bbox="329 1232 870 1294" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>熊澤 壽人(구마자와 히사토)</p> </div> <div data-bbox="329 1294 1332 1559" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 와세다대학 제1이공학부 응용물리학(학사) · 와세다대학원 이공학연구과(석사) · 닛폰강관주식회사 근무(공장 설비 제어 기술 및 정보시스템) · 케이엠소프트 기술사사무소 · 자격증 : 기술사(마이크로소프트 MCP) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> - 생산관리 낭비 제거, 재고 삭감, 작업 효율화, 품질 향상 - 조업 개선 5S 운동, 도요타 생산방식 - 계획 매입부터 출하까지의 생산계획, 조업계획의 지능화, AI화, IT화 - 자동화 설비 및 작업을 분석하여 기계화 및 자동화 추진 - 시스템 개발 : 사람의 작업을 컴퓨터로 대체함으로써 성력화 및 신속화 추진

과 정	강 사 명(이력) / 전 문 분 야
<p>자동화(FA)</p>	<div data-bbox="330 286 874 342" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>竹内 利一(다케우치 도시카즈)</p> </div> <div data-bbox="330 342 1339 600" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 도쿄전기대학 공학부 정밀기계공학과 졸업 · (주)히타치산기엔지니어링, 히타치플랜트메카닉스 33년 근무 · (現) 다케우치기술사 사무소 대표 · 도쿄전기대학 비상근 강사(엔지니어링 디자인 개론) · 자격증 : 기술사(기계부문) </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> - 로봇 주변장치(반송 대차, 부품 공급장치 외)의 계획, 설계, 기술지도 - 로봇 자동 용접설비의 계획, 설계, 기술지도 - 탄 회수장치(사격장의 탄 회수 대차)의 계획, 설계, 기술지도 - 자동 반송대차(코일 반송, 축 부품 반송)의 계획, 설계, 기술지도
<p>화학소재 (나노입자)</p>	<div data-bbox="330 999 832 1055" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>川本 昶(가와모토 아키라)</p> </div> <div data-bbox="330 1055 1339 1272" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <ul style="list-style-type: none"> · 나고야대학 대학원 공학연구과(박사) · 후쿠이공업고등전문학교 전기공학과 교수 · (주)나노브레인 대표 · 기타 : IEEJ프로페셔널(전기학회) 상급회원 </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> - 전기전자, 복합수지, 나노카본, 기능성 섬유, 센서, 나노테크 - 고분자 폴리파라x실릴렌 증착중합, 유·무기 나노컴포지트 뇌파센서 제작과 생체센싱 - 유기색소 분산 고분자 박막을 이용한 유기EL소자의 제작 - 고분자 분산 CNT 수소센서 제작, 색소분산 고분자 터널소자의 제작 - 수소·산소 연료전지에 필수적인 화학소재, 합성수지를 사용한 신형 리튬 이온전지 '전체수지전지', 기능성 합성수지에 필요한 질화알루미늄 등의 나노세라믹스 합성이나 나노카본 합성, 합성수지에 금속나노 입자를 분산한 나노 페이스트의 합성

과 정	강 사 명(이력) / 전 문 분 야
<p>마케팅 (해외수출지원)</p>	<div data-bbox="327 273 884 338" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>小山 浩二(고야마 코지)</p> </div> <div data-bbox="327 338 1339 546" style="border: 1px solid black; padding: 2px; background-color: #f9f9f9;"> <ul style="list-style-type: none"> · 가나가와현립 아사히고등학교, 한국 건국대학교 · 성북흥업(주), (주)헤세이 프론트 근무 · (現) KY플래닝 대표이사 · 자격증 : 1급건축시공관리기사, 1급토목시공관리기사 </div> <p>○ 전문분야</p> <ul style="list-style-type: none"> - 시장조사 수법 - 시장조사 분석법 - 품질관리로 이용되는 특성요인도(fishbone chart)의 응용형에 의한 분석방법 - 결정목분석(decision tree) : 분석결과를 기반으로한 프레젠테이션 방침의 결정법 *참고 정도 - 전시회 등을 위한 팸플릿 제작 및 프레젠테이션 : 일본기업과의 신뢰구축 요령 - 한국과 일본의 비즈니스 문화차이

참 고 2

프로그램 일정(안)

일자	시 간	내 용	장 소
5/28 (화)	11:30~12:00	접 수	3F 대강의실
	12:00~13:00	중 식	B1F 식당
	13:00~13:30	【개강식&전체OT】 주관기관, 강사, 보조강사, 통역사 소개 및 프로그램 안내	3F 대강의실
	13:30~14:00	【각 과정별 OT】 명함교환 및 자기소개, 과정별 강의 진행방법 논의	3F 과정별 강의실
	14:00~16:00	【이론강의】 현장에서 필요한 기초지식 등 이론강의	
	16:00~17:30	【과제지도(사례연구)】 연수생별 과제(애로기술) 소개 및 공유(각2~3분) 연수생별 개별과제에 대한 순차지도 및 토론	
	17:30~19:00	입 실	숙소동
	19:00~20:30	결 단 식 (석식)	4F 컨벤션홀
5/29 (수)	07:00~08:30	조 식	B1F 식당
	09:00~12:00	【과제지도(사례연구)】	3F 과정별 강의실
	12:00~13:00	중 식	B1F 식당
	13:00~15:00	【과제지도(사례연구)】	3F 과정별 강의실
	15:00~17:00	【이론강의】	
	18:00~19:00	석 식	B1F 식당
5/30 (목)	07:00~08:30	조 식	B1F 식당
	09:00~12:00	【과제지도(사례연구)】	3F 과정별 강의실
	12:00~13:00	중 식	B1F 식당
	13:00~15:00	【과제지도(사례연구)】	3F 과정별 강의실
	15:00~17:00	【개선안 정리】 사례연구에서 도출된 개선안 개별정리(PPT 작성 및 제출)	
	18:00~19:00	석 식	B1F 식당
5/31 (금)	07:00~08:30	조 식	B1F 식당
	09:00~10:00	【개선안 정리】	3F 과정별 강의실
	10:00~12:00	【과정별 결과발표회】 연수생별 과제 개선안 발표, 강사 총평 등	
	12:00~13:00	중 식	B1F 식당

※ 수업은 1시간당 50분 강의와 10분 휴식으로 실시(과정별 유동적 조율 가능)

※ 5/29(수), 5/30(목) 19:00~21:00 일본강사&보조강사&연수생간 정보교환 및 친목도모, 과제보충 등을 위해 각 과정별 강의실 개방(희망자만 참가)